

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Ашмарина Светлана Игоревна

Должность: Ректор ФГБОУ ВО «Самарский государственный экономический университет»

Дата подписания: 01.02.2021 08:18:59

Уникальный программный ключ:

59650034d6e3a6baac49b7bd0f8e79fea1433ff3e82f1fc7e9279a051181baba

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Самарский государственный экономический университет»

**Институт** экономики предприятий

**Кафедра** Экономики, организации и стратегии развития предприятия

**УТВЕРЖДЕНО**

Ученым советом Университета

(протокол № 10 от 29 апреля 2020 г.)

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

<b>Наименование дисциплины</b>	Б1.В.ДВ.09.01 Оперативно-производственное планирование
<b>Основная профессиональная образовательная программа</b>	Направление 38.03.01 Экономика программа "Экономика и управление на предприятии (организации)"

Методический отдел УМУ  
« 18 » \_\_\_\_\_ 20 20 г.  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Научная библиотека СГЭУ  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Рассмотрено к утверждению  
на заседании кафедры Экономики, организации и  
стратегии развития предприятия  
(протокол № 8 от 06.03.2020)  
Зав. кафедрой СА /А.В.Стрельцов/

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Самара 2020

## Содержание (рабочая программа)

Стр.

- 1 Место дисциплины в структуре ОП
- 2 Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе
- 3 Объем и виды учебной работы
- 4 Содержание дисциплины
- 5 Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины
- 6 Фонд оценочных средств по дисциплине

Целью изучения дисциплины является формирование результатов обучения, обеспечивающих достижение планируемых результатов освоения образовательной программы.

## 1. Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина Оперативно-производственное планирование входит в вариативную часть (дисциплина по выбору) блока Б1. Дисциплины (модули)

Предшествующие дисциплины по связям компетенций: Оценка стоимости предприятия (бизнеса), Экономика организации, Технологические основы производства, Анализ и диагностика финансово-хозяйственной деятельности предприятия, Управление качеством на предприятии, Управление предприятием на конкурентном рынке, Экономическая стратегия предприятия, Управление материальными потоками на предприятии, Экология, Организация внутрифирменных форм хозяйствования, Экономические основы организации новых и преобразования действующих предприятий

Последующие дисциплины по связям компетенций: Экономическое обоснование инновационных проектов на предприятии, Управление внутрикорпоративными взаимодействиями, Управление государственной и муниципальной собственностью, Управление проектами на предприятии, Управление инвестиционными проектами на предприятии

## 2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе

Изучение дисциплины Оперативно-производственное планирование в образовательной программе направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:  
**Профессиональные компетенции (ПК):**

ПК-3 - способностью выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты, обосновывать их и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
	Знать	Уметь	Владеть (иметь навыки)
ПК-3	ПКЗз1: принципы расчетов показателей экономических разделов планов работы организации	ПКЗу1: производить необходимые для экономического планирования расчеты	ПКЗв1: навыками производства расчетов для экономических разделов планов организации

ПКЗз2: основы представления результатов расчетов экономических показателей планов в соответствии с принятыми в организации стандартами	ПКЗу2: обосновывать расчеты экономических разделов планов и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами	ПКЗв2: навыками обоснования результатов расчетов и представления их в соответствии со стандартами работы организации
--	---	--

### 3. Объем и виды учебной работы

Учебным планом предусматриваются следующие виды учебной работы по дисциплине:

#### Очная форма обучения

Виды учебной работы	Всего час/ з.е.
	Сем 7
Контактная работа, в том числе:	56.4/1.57
Занятия лекционного типа	18/0.5
Занятия семинарского типа	36/1
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.4/0.01
Групповая контактная работа (ГКР)	2/0.06
Самостоятельная работа, в том числе:	79.6/2.21
Промежуточная аттестация	8/0.22
Вид промежуточной аттестации: Экзамен	Экз
Общая трудоемкость (объем части образовательной программы): Часы Зачетные единицы	144 4

#### заочная форма

Виды учебной работы	Всего час/ з.е.
	Сем 8
Контактная работа, в том числе:	14.4/0.4
Занятия лекционного типа	4/0.11
Занятия семинарского типа	8/0.22
Индивидуальная контактная работа (ИКР)	0.4/0.01
Групповая контактная работа (ГКР)	2/0.06
Самостоятельная работа, в том числе:	122.6/3.41
Промежуточная аттестация	7/0.19
Вид промежуточной аттестации: Экзамен	Экз

Общая трудоемкость (объем части образовательной программы): Часы Зачетные единицы	144 4
---	----------

#### 4. Содержание дисциплины

##### 4.1. Разделы, темы дисциплины и виды занятий:

Тематический план дисциплины Оперативно-производственное планирование представлен в таблице.

##### Разделы, темы дисциплины и виды занятий **Очная форма обучения**

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контактная работа				Самостоятельная работа	Планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по образовательной программе
		Лекции	Занятия семинарского типа	ИКР	ГКР		
Практич. занятия							
1.	Задачи и сущность оперативного планирования производства	2	4			16	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
2.	Оперативное планирование в единичном производстве	2	4			16	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
3.	Оперативное планирование в серийном производстве	4	8			16	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
4.	Оперативное планирование в массовом производстве	6	12			16	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
5.	Организация диспетчирования производства	4	8			15.6	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
	Контроль	3					
	<b>Итого</b>	<b>18</b>	<b>36</b>	<b>0.4</b>	<b>2</b>	<b>79.6</b>	

##### заочная форма

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контактная работа				Планируемые результаты обучения в
		Занятия семинарского типа	ИКР	ГКР		

		Лекции	Практич. занятия			Самостоятельная работа	соотношении с результатами обучения по образовательной программе	
1.	Задачи и сущность оперативного планирования производства					24.38	ПК3з1, ПК3з2, ПК3у1, ПК3у2, ПК3в1, ПК3в2	
2.	Оперативное планирование в единичном производстве	2	2			24.38	ПК3з1, ПК3з2, ПК3у1, ПК3у2, ПК3в1, ПК3в2	
3.	Оперативное планирование в серийном производстве		2			24.38	ПК3з1, ПК3з2, ПК3у1, ПК3у2, ПК3в1, ПК3в2	
4.	Оперативное планирование в массовом производстве		2			25.08	ПК3з1, ПК3з2, ПК3у1, ПК3у2, ПК3в1, ПК3в2	
5.	Организация диспетчирования производства	2	2			24.38	ПК3з1, ПК3з2, ПК3у1, ПК3у2, ПК3в1, ПК3в2	
	Контроль	7						
	<b>Итого</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	0.4	2	<b>122.6</b>		

## 4.2 Содержание разделов и тем

### 4.2.1 Контактная работа

#### Тематика занятий лекционного типа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид занятия лекционного типа*	Тематика занятия лекционного типа
1.	Задачи и сущность оперативного планирования производства	лекция	Цели и задачи оперативного планирования производства
		лекция	Виды систем оперативно-производственного планирования
2.	Оперативное планирование в единичном производстве	лекция	Особенности оперативного планирования в единичном производстве
		лекция	Состав и содержание межцехового и внутрицехового планирования
3.	Оперативное планирование в серийном производстве	лекция	Особенности оперативного планирования в серийном производстве
		лекция	Расчет календарно-плановых нормативов в серийном производстве

		лекция	Система межцехового и внутрицехового планирования
4.	Оперативное планирование в массовом производстве	лекция	Особенности оперативного планирования в массовом производстве
		лекция	Система межцехового и внутрицехового планирования в массовом производстве
5.	Организация диспетчирования производства	лекция	Сущность и задачи диспетчерской службы
		лекция	Методы работы диспетчерской службы

\*лекции и иные учебные занятия, предусматривающие преимущественную передачу учебной информации педагогическими работниками организации и (или) лицами, привлекаемыми организацией к реализации образовательных программ на иных условиях, обучающимся

### Тематика занятий семинарского типа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид занятия семинарского типа**	Тематика занятия семинарского типа
1.	Задачи и сущность оперативного планирования производства	практическое занятие	Цели и задачи оперативного планирования производства
		практическое занятие	Виды систем оперативно-производственного планирования
2.	Оперативное планирование в единичном производстве	практическое занятие	Особенности оперативного планирования в единичном производстве
		практическое занятие	Состав и содержание межцехового и внутрицехового планирования
3.	Оперативное планирование в серийном производстве	практическое занятие	Особенности оперативного планирования в серийном производстве
		практическое занятие	Расчет календарно-плановых нормативов в серийном производстве
		практическое занятие	Система межцехового и внутрицехового планирования
4.	Оперативное планирование в массовом производстве	практическое занятие	Особенности оперативного планирования в массовом производстве
		практическое занятие	Система межцехового и внутрицехового планирования в массовом производстве
5.	Организация диспетчирования производства	практическое занятие	Сущность и задачи диспетчерской службы
		практическое занятие	Методы работы диспетчерской службы

\*\* семинары, практические занятия, практикумы, лабораторные работы, коллоквиумы и иные аналогичные занятия

### Иная контактная работа

При проведении учебных занятий СГЭУ обеспечивает развитие у обучающихся навыков командной работы, межличностной коммуникации, принятия решений, лидерских качеств (включая при необходимости проведение интерактивных лекций, групповых дискуссий, ролевых игр, тренингов, анализ ситуаций и имитационных моделей, преподавание дисциплин (модулей) в

форме курсов, составленных на основе результатов научных исследований, проводимых организацией, в том числе с учетом региональных особенностей профессиональной деятельности выпускников и потребностей работодателей).

Формы и методы проведения иной контактной работы приведены в Методических указаниях по основной профессиональной образовательной программе.

#### 4.2.2 Самостоятельная работа

№п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Вид самостоятельной работы ***
1.	Задачи и сущность оперативного планирования	- тестирование производства
2.	Оперативное планирование в единичном	- тестирование производстве
3.	Оперативное планирование в серийном	- тестирование производстве
4.	Оперативное планирование в массовом	- тестирование производстве
5.	Организация диспетчирования производства	- тестирование
*** самостоятельная работа в семестре, написание курсовых работ, докладов, выполнение контрольных работ		

### 5. Материально-техническое и учебно-методическое обеспечение дисциплины

#### 5.1 Литература:

##### Основная литература

1. Внутрифирменное планирование : учебник и практикум для академического бакалавриата / С. Н. Кукушкин [и др.] ; под редакцией С. Н. Кукушкина, В. Я. Позднякова, Е. С. Васильевой. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 322 с. — (Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-534-00617-9. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://www.biblio-online.ru/bcode/431742>

##### Дополнительная литература

1. Гарнов, А. П. Экономика предприятия : учебник для бакалавров / А. П. Гарнов, Е. А. Хлевная, А. В. Мыльник. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 303 с. — (Бакалавр. Прикладной курс). — ISBN 978-5-9916-3468-7. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://biblio-online.ru/bcode/426184>

2. Стрельцов А. В. Оперативно - производственное планирование на предприятии [Электронный ресурс] : учебное пособие / С. А. Ерошевский. - Самара : Изд-во Самар. гос. экон.

ун-та, 2017. - 144 с. - ISBN 978-5-94622-738-1. <http://lib1.sseu.ru/MegaPro/Web>

#### 5.2. Перечень лицензионного программного обеспечения

1. Microsoft Windows 10 Education / Microsoft Windows 7 / Windows Vista Business
2. Office 365 ProPlus, Microsoft Office 2019, Microsoft Office 2016 Professional Plus (Word, Excel, Access, PowerPoint, Outlook, OneNote, Publisher) / Microsoft Office 2007 (Word, Excel, Access, PowerPoint)

### 5.3 Современные профессиональные базы данных, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. Профессиональная база данных «Информационные системы Министерства экономического развития Российской Федерации в сети Интернет» (Портал «Официальная Россия» - <http://www.gov.ru/>).

2. Профессиональная база данных «Финансово-экономические показатели Российской Федерации» (Официальный сайт Министерства финансов РФ - <https://www.minfin.ru/ru/>).

3. Профессиональная база данных «Официальная статистика» (Официальный сайт Федеральной службы государственной статистики - <http://www.gks.ru/>).

### 5.4. Информационно-справочные системы, к которым обеспечивается доступ обучающихся

1. справочно-правовая система «Консультант Плюс»

2. справочно-правовая система «ГАРАНТ-Максимум»

### 5.5. Специальные помещения

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран
Учебные аудитории для проведения практических занятий (занятий семинарского типа)	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для групповых и индивидуальных консультаций	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Учебные аудитории для текущего контроля и промежуточной аттестации	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ

Помещения для самостоятельной работы	Комплекты ученической мебели Мультимедийный проектор Доска Экран Компьютеры с выходом в сеть «Интернет» и ЭИОС СГЭУ
Помещения для хранения и профилактического обслуживания оборудования	Комплекты специализированной мебели для хранения оборудования

Для проведения занятий лекционного типа используются демонстрационное оборудование и учебно-наглядные пособия в виде презентационных материалов, обеспечивающих тематические иллюстрации.

## **6. Фонд оценочных средств по дисциплине Оперативно-производственное планирование:**

### **6.1. Контрольные мероприятия по дисциплине**

<b>Вид контроля</b>	<b>Форма контроля</b>	<b>Отметить нужное знаком «+»</b>
Текущий контроль	Оценка докладов	-
	Устный/письменный опрос	-
	Тестирование	+
	Практические задачи	-
Промежуточный контроль	Экзамен	+

Порядок проведения мероприятий текущего и промежуточного контроля определяется Методическими указаниями по основной профессиональной образовательной программе высшего образования, утвержденными Ученым советом ФГБОУ ВО СГЭУ №10 от 29.04.2020г.

### **6.2. Планируемые результаты обучения по дисциплине, обеспечивающие достижение планируемых результатов обучения по программе**

#### **Профессиональные компетенции (ПК):**

ПК-3 - способностью выполнять необходимые для составления экономических разделов планов расчеты, обосновывать их и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами

Планируемые результаты обучения по программе	Планируемые результаты обучения по дисциплине		
	Знать	Уметь	Владеть (иметь навыки)
Пороговый	ПКЗз1: принципы расчетов показателей экономических разделов планов работы организации	ПКЗу1: производить необходимые для экономического планирования расчеты	ПКЗв1: навыками производства расчетов для экономических разделов планов организации
Повышенный	ПКЗз2: основы представления результатов расчетов экономических показателей планов в соответствии с принятыми в организации стандартами	ПКЗу2: обосновывать расчеты экономических разделов планов и представлять результаты работы в соответствии с принятыми в организации стандартами	ПКЗв2: навыками обоснования результатов расчетов и представления их в соответствии со стандартами работы организации

### 6.3. Паспорт оценочных материалов

№ п/п	Наименование темы (раздела) дисциплины	Контролируемые планируемые результаты обучения в соотношении с результатами обучения по программе	Вид контроля/используемые оценочные средства	
			Текущий	Промежуточный
1.	Задачи и сущность оперативного планирования производства	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2	тестирование	экзамен
2.	Оперативное планирование в единичном	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2	тестирование	экзамен
3.	Оперативное планирование в серийном производстве	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2	тестирование	экзамен
4.	Оперативное планирование в массовом производстве	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2	тестирование	экзамен
5.	Организация диспетчирования производства	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2	тестирование	экзамен

### 6.4. Оценочные материалы для текущего контроля

Задания для тестирования по дисциплине для оценки сформированности компетенций (min 20, max 50 + ссылку на ЭИОС с тестами)

1. Основной задачей оперативного планирования массового производства является организация и обеспечение движения обрабатываемых деталей и собираемых изделий по операциям

- В заданном такте
- В соответствии с циклограммой
- В соответствии с принятой периодичностью запуска-выпуска

2. Если изделия (детали, узлы) на поточной линии передаются с одной операции на другую транспортными партиями, то ритм передачи деталей с операцию на операцию рассчитывается ... такта на величину транспортной партии:

- Перемножением
- Делением
- Перемножением с учетом коэффициента выполнения норм

3. Основными объектами диспетчерского контроля в условиях единичного производства являются

- Сроки выполнения работ по важнейшим заказам
- Установленные по плану сроки запуска и выпуска партий заготовок и деталей
- Проверка соблюдения такта и заделов

4. Что не включается в основные объекты диспетчерского контроля в массовом производстве

- Сроки выполнения важнейших работ по отдельным заказам
- Контроль соблюдения такта
- Часовые графики

5. Цикловой график выполнения заказа позволяет установить

- +Очередность и сроки выполнения отдельных производственных процессов
- Этапы и стоимость отдельных работ
- Загрузку мощностей по отдельным этапам работ

6. В случае, если пропускная способность цехов предприятия в единичном производстве недостаточна для параллельной работы над различными изделиями (заказами) начальные сроки отдельных работ переносятся на

- Более позднее время
- Более раннее время
- Переносятся произвольно

7. Объемно-календарные расчёты в единичном производстве начинаются

- С заготовительных цехов
- С механообрабатывающих цехов
- Со сборочных цехов

8. Время со дня запуска в производство партии деталей в первом по ходу технологического процесса цехе и до момента окончания сборки готовых изделий, состоящих из деталей этой партии называется

- Общим опережением запуска

- Общим опережением выпуска
- Частным опережением

9. Узкой номенклатура и значительным объемом выпуска изделий характеризуется

- Единичное производство
- Серийное производства
- Массовое производство

10. К основной заработной плате относится

- Оплата по тарифной системе
- Оплата времени выполнения государственных обязанностей
- Оплата дополнительных отпусков

11. В расчете среднесписочной численности не учитываются группы работников предприятия:

- 1) находящиеся в отпуске без сохранения заработной платы, 2) направленные в командировку, 3) обучающиеся в учебных заведениях

- 1,2,3 -2,3
- +1,3

12. Блок оперативного планирования в системе оперативно-производственного планирования включает в себя

- Разработку мероприятий по повышению эффективности производства
- Оценку и разработку направлений повышения технического уровня цехов, участков и рабочих мест
- +Разработку пятидневных (недельных, декадных) и сменных (суточных) заданий цехам, участкам, линиям, бригадам и рабочим местам, а также учёт и контроль выполнения заданий и регулирование хода производства

13. Планирование производства стандартных деталей в условиях единичного осуществляется по системе планирования

- Комплектно-узловой
- По заделам
- На склад

14. Отправным пунктом при построении циклограммы служит -Дата выпуска готового изделия (сдачи заказа)

- Длительность процесса сборки
- Длительной механической обработки деталей по ведущим операциям

15. Определенное количество одинаковых деталей обрабатываемых на рабочем месте непрерывно, с одной накладкой оборудования, то есть с однократной затратой подготовительно-заключительного времени называется

- Серией
- Заделом
- Партией

16. Опережение запуска-выпуска партии деталей в предыдущем цехе по сравнению с запуском Кучму свои этой партии в последующем цехе называется

- Общим опережением запуска-выпуска

- Частным опережением запуска-выпуска
- Частным заделом по партии

17. Какой график в рамках внутрицехового планирования в серийном производстве применяется, если его надо применять планирования преимущественно в автоматноревольверных, штамповочных цехах и участках, при необходимости регламентации запуска-выпуска по неделям, декадам или месяцу большой номенклатуры мало трудоёмких стандартных деталей

- Календарно-объемный
- Ориентировочный
- Точный

18. Если рабочие места специализированы на выполнении одной повторяющейся операции и их загрузка обеспечивает полное совпадение программы по деталям данной операции фонду рабочего времени на планируемый период, то такое производство определяется как

- Едиличное
- Серийное
- Массовое

19. Исходным нормативом при оперативном управлении поточной линией является

- Программа выпуска продукции
- Величина циклового задела на линии
- Такт

20. Промежуток времени, в течение которого достигается равный выпуск по всем операциям поточной линии и рабочий завершает полный цикл обслуживания всех закрепленных за ним операций называется

- Периодом обслуживания
- Циклом поточной линии
- Переходом на поточной линии

21. Что не включается в функции диспетчирования

- Непрерывный учет и текущая информация о фактическом ходе работ по выполнению установленного графика производства и сменно-суточных заданий
- Выявление и анализ причин отклонений от установленных плановых заданий и календарных графиков производства
- Контроль за соблюдением норм расхода материалов и расходование фонда заработной платы основных рабочих

22. Что не включается в основные объекты диспетчерского контроля в единичном производстве

- Сроки выполнения важнейших работ по отдельным заказам
- Контроль соблюдения такта
- Своевременность комплектования деталей и узлов для сборки

23. К технической документации, лежащей в основе разработки календарно-плановых нормативов в любой системе оперативно-производственного планирования, относятся

- Техническая спецификация и совокупность заключенных хозяйственных договоров
- Маршрутно-технологические карты на каждую деталь и сборочную единицу

-Совокупность мероприятий и проектов по развитию технического уровня предприятия, включая ремонт оборудования

24. В рамках внутрицехового планирования разрабатываются оперативные планы и графики работы для участков и рабочих мест сроком на

- Год, с разбивкой по кварталам
- Месяц, с разбивкой на сутки или смены
- Квартал, с разбивкой по месяцам

25. На рабочее место задание может выдаваться в виде

- Директив производственно-диспетчерского отдела предприятия
- Рабочего наряда
- Номера комплекта деталей

## 6.5. Оценочные материалы для промежуточной аттестации

### Фонд вопросов для проведения промежуточного контроля в форме экзамена

Раздел дисциплины	Вопросы
Задачи и сущность оперативного планирования производства	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Предмет, метод и содержание курса «Оперативно-производственное планирование»</li><li>2. Сущность оперативного планирования производства</li><li>3. Общие и частные принципы планирования производства</li><li>4. Основные школы и направления развития теории оперативного планирования производства</li><li>5. Развитие теории и практики оперативного планирования в СССР и России</li><li>6. Понятие предприятия, выполняемые функции, классификация предприятий</li><li>7. Стратегическая ориентация конкурентоспособных систем управления предприятием</li><li>8. Производственный процесс, его структура и организация</li><li>9. Типы производства и их технико-экономическая характеристика</li><li>10. Направления и формы организации производства</li><li>11. Производственная структура и факторы ее определяющие</li><li>12. Поточный метод организации производства</li><li>13. Партионные метод организации производства</li><li>14. Единичный метод организации производства</li><li>15. Расчет длительности цикла обработки партии деталей при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном виде движения</li><li>16. Заделы, их классификация и определения</li><li>17. Расчет и построения графиков образования цикловых заделов</li><li>18. Расчет и построение графиков складского оборотного задела</li></ol>

<p>Оперативное планирование в единичном производстве</p>	<p>19. Оперативно-производственное планирование. Цели задачи  20. Инструменты оперативно-производственного планирования: месячные, декадные и суточные задания  21. Показатели уровня организации производства  22. Виды систем оперативно производственного планирования и их применение в организации оперативно-производственного</p>
	<p>планирования  23. Позаказная система ОПП  24. Система серийного планирования по опережениям  25. Система «максимум минимум»  26. Система планирования по комплектовочным номерам.  27. Система планирования по заделам  28. Партионно-периодическая система. Система планирования по ритму выпуска  29. Особенности оперативного планирования в единичном производстве  30. Построение графика выполнения заказов: методика расчета  31. Состав и содержание межцехового планирования в единичном производстве  32. Состав и содержание внутрицехового планирования в единичном производстве  33. Разработка объемно-календарного плана работ</p>
<p>Оперативное планирование в серийном производстве</p>	<p>34. Особенности оперативного планирования в серийном производстве  35. Нормативный характер организации управления серийным производством  36. Партия деталей. Влияние размера партии на экономики производственного процесса  37. Расчет эффективной партии деталей: расчетно-аналитический способ  38. Расчет эффективной партии деталей: графический способ  39. Расчет эффективной партии деталей: по допустимому коэффициенту потерь на переналадку, по кратности сменной программе  40. Особенность расчета партии деталей в кузнечных и литейных цехах  Расчет длительности производственного цикла и опережений</p>

<p>Оперативное планирование в массовом производстве</p>	<p>41. Построение месячных план-графиков выпуска деталей, построение месячного план-графика запуска деталей, расчет загрузки оборудования и рабочих, плана материально обеспечения.</p> <p>42. Внутрицеховое планирование</p> <p>43. Точный план-график: методика установления нормативов и их графическое отображение</p> <p>44. Ориентировочный план-график: методика установления нормативов и их графическое отображение</p> <p>45. Календарно-объемный план-график: методика установления нормативов и их графическое отображение</p> <p>46. Оперативный учет производства. Наряд. Маршрутная карта. Групповые листки (сменные планы), сдаточная накладная, извещение о браке</p> <p>47. Система межцехового и внутрицехового планирования в массовом производстве</p>
<p>Организация диспетчирования производства</p>	<p>48. Понятие диспетчирования. Задачи диспетчерского управления</p> <p>49. Организация диспетчирования. Особенности организации диспетчерской службы в единичном, серийном и массовом производстве</p> <p>50. Методы работы диспетчерской службы</p> <p>51. Информационное обеспечение диспетчерской службы</p> <p>52. Основные факторы, определяющие содержание объемного Планирования</p> <p>53. Определение объема планируемых работ в системе оперативного Планирования</p> <p>54. Структура фондов времени оборудования и затрат времени на</p>
	<p>производство</p> <p>55. Рациональное распределение производственной программы по отрезкам планового года</p> <p>56. Порядок формирования производственной программы по отрезкам планового года</p> <p>57. Объемные расчеты загрузки цехов и участков.</p> <p>58. Основы календарного планирования</p> <p>59. Расчетно-подготовительные работы по настройке календарного плана</p>

## 6.6. Шкалы и критерии оценивания по формам текущего контроля и промежуточной аттестации

### Шкала и критерии оценивания

<b>Оценка</b>	<b>Критерии оценивания для мероприятий контроля с применением 4-х балльной системы</b>
<b>«отлично»</b>	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗу2, ПКЗв1, ПКЗв2
<b>«хорошо»</b>	ПКЗз1, ПКЗз2, ПКЗу1, ПКЗв1
<b>«удовлетворительно»</b>	ПКЗз1, ПКЗу1, ПКЗв1
<b>«неудовлетворительно»</b>	Результаты обучения не сформированы на пороговом уровне